

prot 4/22
del 23-8-2021



COMUNE DI ORATINO

Provincia di Campobasso

**CONTRIBUTO "EMERGENZA COVID-19" TARI ANNO 2021
PER ATTIVITA' ECONOMICHE (UTENZE NON DOMESTICHE)
INTERESSATE DA PROVVEDIMENTI DI CHIUSURA OBBLIGATORIA
O RESTRIZIONI NELL'ESERCIZIO DELL'ATTIVITA'**

(Art. 6 D.L. 25 maggio 2021, n. 73 convertito in Legge 23 luglio 2021, n. 106)

AVVISO PUBBLICO

Il Comune di Oratino intende attribuire contributi (sotto forma di riduzione dell'importo dovuto per TARI) per l'anno 2021 in favore delle attività economiche (utenze non domestiche) che, nel primo semestre dell'anno, in relazione al perdurare dell'emergenza epidemiologica da Covid-19, sono state destinatarie di provvedimenti di chiusura obbligatoria o di restrizioni nell'esercizio dell'attività.

La misura del contributo sarà successivamente determinata, con specifici provvedimenti, anche in considerazione delle istanze pervenute entro il termine stabilito.

La riduzione della tariffa (parte fissa e parte variabile) dovuta nel primo semestre dell'anno corrente può essere riconosciuto - a seguito di specifica istanza - a favore delle seguenti categorie di utenze non domestiche le cui attività:

- siano attive nel primo semestre 2021;
- siano state sottoposte a sospensione da provvedimenti governativi nel periodo dal 1° gennaio al 30 giugno 2021;

- nel caso in cui la categoria di tassazione comprenda attività sospese e attività non sospese, lo sconto (sgravio, sotto forma di contributo) viene riconosciuto limitatamente alle attività sospese, codificate con specifici codici ATECO.

Pertanto gli utenti che si trovano nelle sopra richiamate condizioni possono produrre **istanza al COMUNE DI ORATINO- AREA FINANZIARIA – SERVIZIO TRIBUTI, entro e non oltre il termine del 7 SETTEMBRE 2021, ore 12:00**, formulando apposita istanza da presentare, **direttamente o all'indirizzo pec: comune.oratinocb@legalmail.it**, all'Ufficio Protocollo dell'Ente, presso cui è disponibile anche il modello cartaceo dell'istanza.

IL RESPONSABILE
AREA FINANZIARIA – SERVIZIO TRIBUTI
Dott. Piacentino Salati



Piacentino Salati



COMUNE DI ORATINO

Provincia di Campobasso

CONTRIBUTO "EMERGENZA COVID-19" TARI ANNO 2021 PER ATTIVITA' ECONOMICHE (UTENZE NON DOMESTICHE) INTERESSATE DA PROVVEDIMENTI DI CHIUSURA OBBLIGATORIA O RESTRIZIONI NELL'ESERCIZIO DELL'ATTIVITA'

(Art. 6 D.L. 25 maggio 2021, n. 73 convertito in Legge 23 luglio 2021, n. 106)

Premesso che il Comune di Oratino intende attribuire contributi (sotto forma di riduzione dell'importo dovuto per TARI) per l'anno 2021 in favore delle attività economiche (utenze non domestiche) che, nel primo semestre dell'anno, in relazione al perdurare dell'emergenza epidemiologica da Covid-19, sono state destinatarie di provvedimenti di chiusura obbligatoria o di restrizioni nell'esercizio dell'attività.

La riduzione della tariffa (parte fissa e parte variabile) dovuta nel primo semestre dell'anno corrente può essere riconosciuto - a seguito di specifica istanza - a favore delle seguenti categorie di utenze non domestiche le cui attività:

- siano attive nel primo semestre 2021;
- siano state sottoposte a sospensione da provvedimenti governativi nel periodo dal 1° gennaio al 30 giugno 2021;
- nel caso in cui la categoria di tassazione comprenda attività sospese e attività non sospese, lo sconto viene riconosciuto limitatamente alle attività sospese, codificate con specifici codici ATECO;

Il sottoscritto _____

titolare dell'attività _____

con sede in **ORATINO (CB)** _____

Codice Fiscale/Partita I.V.A. _____

Telefono: _____; Indirizzo di posta elettronica: _____

Dichiara sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni previste dall'art. 76 del D.P.R. n. 445/2000 in caso di dichiarazioni false o mendaci:

- che la sopra individuata attività rientra tra quelle destinatarie di provvedimenti di chiusura obbligatoria o di restrizioni nell'esercizio dell'attività;
- che, in particolare, la chiusura obbligatoria o la restrizione ha riguardato il periodo dal _____ al _____;
- di essere a conoscenza che l'Ufficio provvederà ad effettuare le necessarie verifiche circa quanto dichiarato;

Alla luce di quanto sopra, CHIEDE

L'attribuzione di un contributo (sgravio) TARI relativo all'anno 2021, sia per la parte fissa che per la parte variabile, secondo le determinazioni che saranno assunte dall'Ente.

Il/La sottoscritto dichiara, inoltre, di impegnarsi a rispettare le scadenze relative ai versamenti TARI per l'anno 2021, di sottostare a tutte le condizioni contenute nel Regolamento Comunale della tassa rifiuti TARI vigente e alle leggi in vigore.

Oratino, li _____

Il/La Richiedente _____